

OPIS PROIZVODA

LOCTITE® 510™ poseduje sledeće karakteristike:

Tehnologija	Akriolat
Hemijska baza	Dimetakrilat estar
Izgled (neočvrstnut)	Neprozirna roze pasta ^{LMS}
Komponente	Jednokomponentni - bez mešanja
Viskozitet	Visok
Očvršćavanje	Anaerobno
Primena	Ravno zaptivanje i zaptivanje
Čvrstoća	Srednja

LOCTITE® 510™ očvršćava u odsustvu vazduha kada se nađe između blisko spojenih metalnih površina. Ovaj proizvod je opšti proizvod za ravno zaptivanje pogodan za ručno nanošenje ili sito štampu.

NSF International

Registрован prema NSF Kategorija P1 za upotrebu kao zaptivna masa u i oko postrojenja za obradu hrane, gde ne postoji mogućnost kontakta sa hranom. **Napomena:** Ovo je regionalno odobrenje. Molimo kontaktirajte vaš Tehnički servisni cenar za više informacija i razjašnjenja.

Odobreno od strane Australijske gasne asocijacije Broj sertifikata 2590 Klasa II procenjeni radni pritisak 500 KPa, raspon radne temperature -10 do 200°C.

TIPIČNA SVOJSTVA NEOČVRSTNUTOG PROIZVODA

Specifična težina na 25 °C	1,1
Tačka paljenja - videti MSDS	
Viskozitet, Brookfield - HBT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Vretno TC, brzina 2,5 rpm, Helipath	200 000 do 750 000 ^{LMS}
Vretno TC, obrtaji 20 rpm, Helipath	40 000 do 140 000 ^{LMS}

Sposobnost trenutnog zaptivanja

Nestvrdnute anaerobne zaptivne mase mogu izdržati niske pritiske tkz. on-line testiranja. Ovaj test je izveden sa neočvrstnutim proizvodom odmah nakon spajanja prstena polikarbonata zaptivne površine unutrašnjeg prečnika 50 mm i spoljnog prečnika 70 mm.

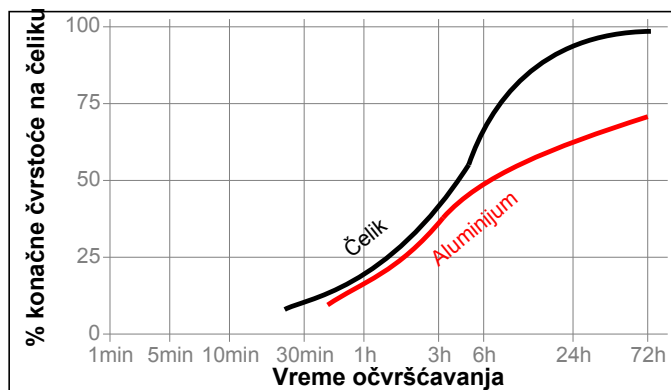
Otpornost na pritisak, MPa:

Indukovani zazor 0 mm	0,02
Indukovani zazor 0,125 mm	0,01
Indukovani zazor 0,25 mm	0,01

TIPIČNA SVOJSTVA OČVRŠĆAVANJA

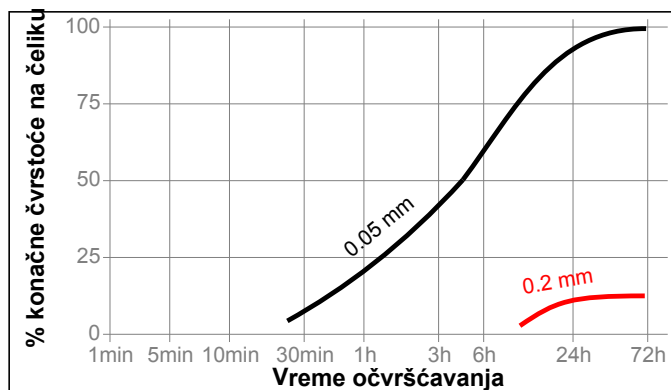
Brzina očvršćavanja u zavisnosti od vrste materijala

Brzina očvršćavanja će zavisi od vrste materijala na kome se proizvod koristi. Dijagram ispod prikazuje vremenski razvoj otpornosti na smicanje kod na peskiranom epruvetama od čelika kod M10 čeličnih vijaka i navrtki u poređenju sa drugim materijalima i testirano prema ISO 4587.



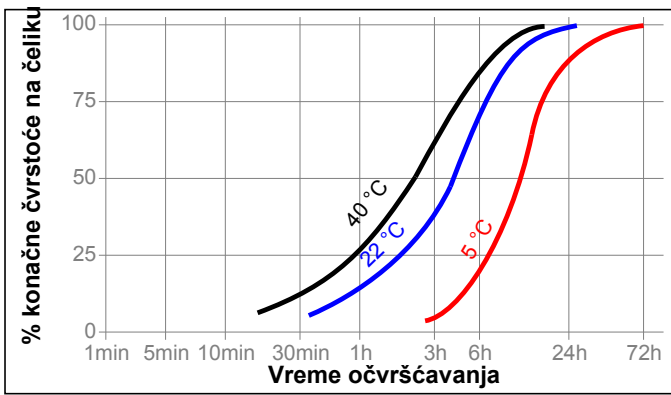
Očvršćavanje u zavisnosti od zazora

Brzina očvršćavanja će zavisi od zazora između delova koji se lepe. Grafik ispod prikazuje otpornost na smicanje razvijenu sa vremenom na peskarenim preklapljenim epruvetama od čelika u poređenju sa različitim kontrolisanim zazorima i testirano prema ISO 4587.



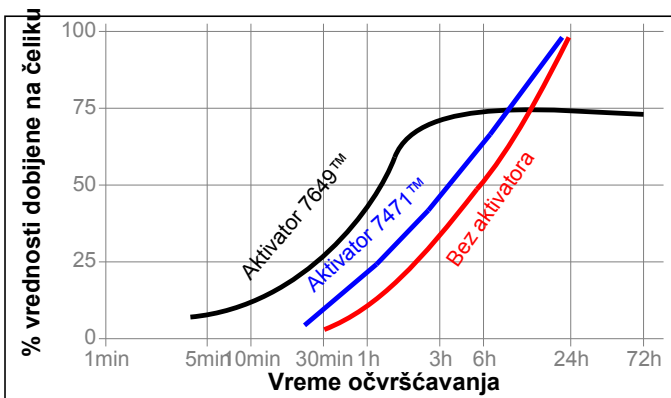
Brzina očvršćavanja u zavisnosti od temperature

Brzina očvršćavanja zavisi od temperature okoline. Na donjem dijagramu prikazan je vremenski razvoj otpornosti na kidanje na različitim temperaturama peskiranom epruvetama od čelika, testirano prema ISO 4587.



Brzina očvršćavanja u zavisnosti od aktivatora

Ukoliko je brzina očvršćavanja neprihvatljivo duga ili se radi o velikim zazorima, moguće je ubrzati očvršćavanje upotrebom aktivatora. Na donjem dijagramu prikazan je vremenski razvoj otpornosti na smicanje kod na peskiranim epruvetama od čelika uz korišćenje aktivatora 7471™ i 7649™, testirano prema ISO 4587.



TIPIČNA SVOJSTVA U OČVRSNUTOM STANJU

Fizičke karakteristike:

Koeficijent toplotnog širenja, ISO 11359-2, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Koeficijent toplotne provodljivosti, prema ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Specifična toplota, kJ/(kg·K)	0,3

FUNKCIONALNA SVOJSTVA U OČVRSNUTOM STANJU

Svojstva lepka

Očvrsnuto za 1 sat na 22 °C

Kompresivna otpornost na smicanje, ISO 10123:

Osovine i priрубnice od čelika (odmašćeno)	N/mm ² ≥1 ^{LMS}
	(psi) (≥145)

Očvrsnuto za 24 h na 22 °C

Kompresivna otpornost na smicanje, ISO 10123:

Osovine i priрубnice od čelika (odmašćeno)	N/mm ² ≥7,5 ^{LMS}
	(psi) (≥1 085)

Otpornost na smicanje, ISO 4587:

Čelik (peskareno)	N/mm ² 5
	(psi) (725)

Otpornost na kidanje, ISO 6922:

Čelik (peskareno)	N/mm ² 7,5
	(psi) (1 085)

Sposobnost zaptivanja

Prstenasta zaptivka unutrašnjeg prečnika 50 mm i spoljašnjeg

prečnika 70 mm je testirana na 1.3 MPa na propuštanje.

Zaptiveno do maks. indukovanog zazora, mm:

Nelegirani čelik	≤0,125
Aluminijum 2011T3	≤0,125

TIPIČNA OTPORNOST NA POJEDINE MEDIJE

Sledeći testovi se odnose na uticaj iz okoline na čvrstoću. Oni nisu mera karakteristika zaptivanja.

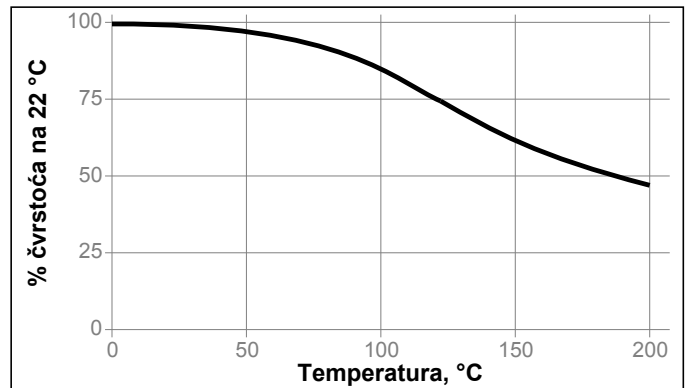
Vreme očvršćavanja 1 nedelja na 22 °C

Otpornost na smicanje, ISO 4587:

Čelik (peskareno)

Čvrstoća na toploti

Testirano na temperaturi

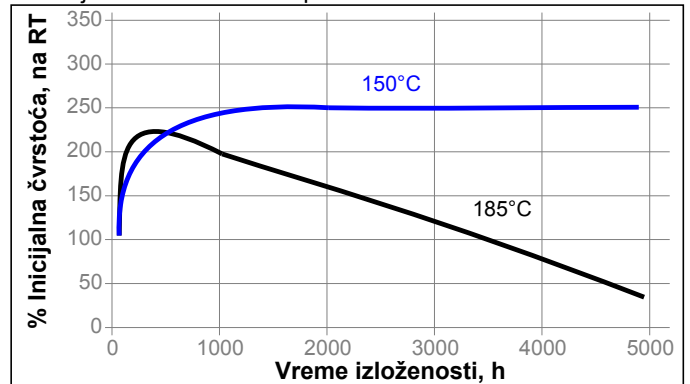


Čvrstoća na niskim temperaturama

Proizvod je ispitivan na temperaturi od -75°C (-100 F). Moguće je da proizvod deluje i na nižim temperaturama, ali ovo nije ispitano.

Temperaturno starenje

Starenje na navedenim temperaturama i testirano na 22°C



Otpornost na pojedine medije

Starenje pod naznačenim uslovima i testirano na 22°C.

Medij	°C	% inicijalna čvrstoća		
		100 h	500 h	1000 h
Motorno ulje (MIL-L-46152)	125	100	100	100
Bezolovni benzin	22	95	60	60
Voda/glikol 50/50	87	160	110	110



OPŠTE INFORMACIJE

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje u sistemima sa čistim kiseonikom ili bogatim kiseonikom i ne bi ga trebalo koristiti kao zaptivnu masu uz hlor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Za informacije o bezbednom rukovanju ovim proizvodom konsultovati bezbednosni list proizvoda (MSDS).

Ukoliko se koriste vodeni sistemi pranja površina pre lepljenja potrebno je proveriti kompatibilnost tečnosti za pranje sa lepkom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu uticati na stvrdnjavanje i performanse lepka.

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje na plastici (posebno na termoplastičnim materijalima gde može doći do pucanja plastike pod opterećenjem). Korisnicima se preporučuje da provere kompatibilnost proizvoda sa tim materijalima.

Uputstvo za upotrebu:

1. Površine koje se lepe treba da budu čiste i bez masnoće.
2. Proizvod je razvijen za zaptivanje tesno prijanjajućih ravnih površina, zazora do 0,25 mm.
3. Naneti neprekinutu nit proizvoda ručno ili sito štampom na jednu od površina.
4. Niski pritisci (<0,05 MPa) mogu se koristiti prilikom testiranja da bi se potvrdilo trenutno zaptivanje odmah po spajanju, a pre očvršćavanja.
5. Ravne površine treba što pre pritegnuti nakon spajanja kako bi se eliminisao postojeći zazor.

Čišćenje

1. Očvrstnut proizvod može biti uklonjen potapanjem u Loctite® rastvarač, npr. Loctite® 7200 i mehaničkim uklanjanjem mekom šmirglom. Voditi računa da se ne stvara prašina, kao ni isparenja. Kompletirati proces čišćenja brisanjem mekom krpom nakvašenom Loctite® čistačem, npr. Loctite® 7063 ili Loctite® čistačem bez ODC-a.

Loctite specifikacija materijala^{LMS}

LMS datum Novembar 13, 1998. Izveštaji sa testiranja svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtev. LMS izveštaji sa testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za stavljanje na raspolaganje samom kupcu. Dodatno, sprovode se i iscrpne kontrole kako bi se osigurao kvalitet i postojanost proizvoda. Posebni zahtevi od strane kupca mogu se koordinirati kroz Henkel odeljenje kontrole.

Čuvanje

Proizvod čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu. Informacije o čuvanju mogu biti naznačene na etiketi ambalaže proizvoda.

Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temperaturi nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može uticati na karakteristike proizvoda. Proizvod istisnut iz ambalaže može biti kontaminiran tokom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel korporacija ne može preuzeti odgovornost za proizvod koji je zaprljan ili je čuvan u uslovima drugačijim od onih koji su prethodno naznačeni. Ukoliko su potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte vaš lokalni Tehnički servis.

Konverzije

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Napomena

Informacije navedene u ovom Tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog TDS-a. Proizvod može da ima niz različitih primena, kao i da se koristi u različitim uslovima primene i rada u vašem okruženju koji su van naše kontrole. Henkel stoga nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

U slučaju da proizvode isporučuju Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA, molimo da uzmete u obzir i sledeće: U slučaju da bi Henkel ipak bio odgovoran, po bilo kom pravnom osnovu, odgovornost Henkela ni u kom slučaju ne premašuje iznos vrednosti isporuke o kojoj je reč.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S., važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti: Informacije navedene u ovom tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog tehničkog lista. Henkel nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ili Henkel Canada Corporation, važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti:

Podaci sadržani ovde su dati samo kao informacija i veruje se da su pouzdani. Ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobijene od strane drugih nad čijim metodama nemamo kontrolu. Odgovornost je korisnika da odredi prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi da ostvari, kao i da primeni sve potrebne mere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslediti kao posledica rukovanja proizvodom. Sa stanovišta gore navedenog, **Henkel korporacija se izričito odriče svih garancija izraženih ili iskazanih, uključujući garancije za prodaju ili pogodnost za određenu namenu, koje proizilaze iz prodaje ili upotrebe proizvoda Henkel korporacije. Henkel korporacija se posebno odriče bilo kakve odgovornosti za slučajne ili posledične štete bilo koje vrste, uključujući i gubitak profita.** Diskusije o raznim procesima ili sastavima ne treba tumačiti kao predstavljanje da su slobodni od dominacije patenata u vlasništvu drugih ili kao licencu pod kojom patenti Henkel korporacije mogu pokriti takve procese ili sastave. Preporučujemo da svaki potencijalni korisnik testira svoju predloženu primenu pre ponovljene upotrebe, koristeći ove podatke kao vodič. Ovaj proizvod može biti pokriven od strane jednog ili više SAD ili stranih patenata ili primene patenata.

Korišćenje zaštitnog znaka

Osim ako nije naznačeno drugačije, svi zaštitni znaci u ovom dokumentu su zaštitni znaci Henkel korporacije u SAD i drugim zemljama. ® označava zaštitni znak registrovan u SAD odeljenju za patente i zaštitne znakove.

