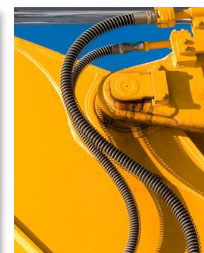
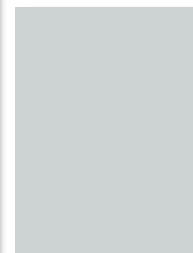
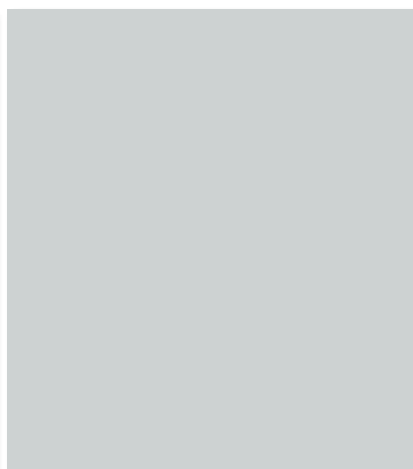
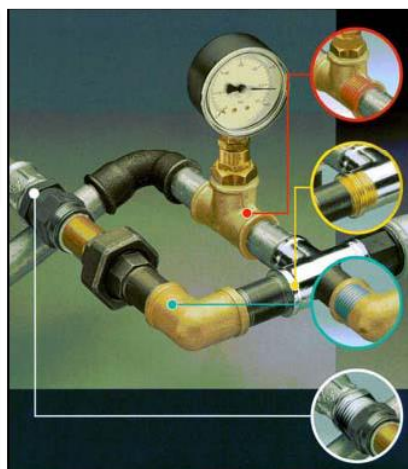
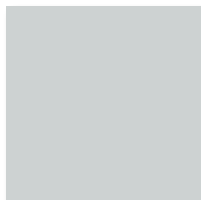
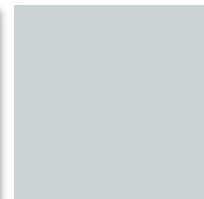
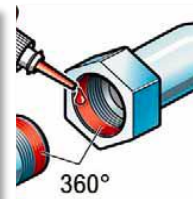


Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja



LOCTITE®



Excellence is our Passion

A yellow excavator is positioned on a pile of dirt at a construction site. In the background, a multi-story building is under construction, featuring a complex network of yellow scaffolding and concrete pillars. Two workers are visible near the excavator's bucket. A red speech bubble is overlaid on the image, containing text in Slovenian.

**Možete li da zamislite šta
se dešava ukoliko dođe
do curenja na
hidrauličnim sistemima?**

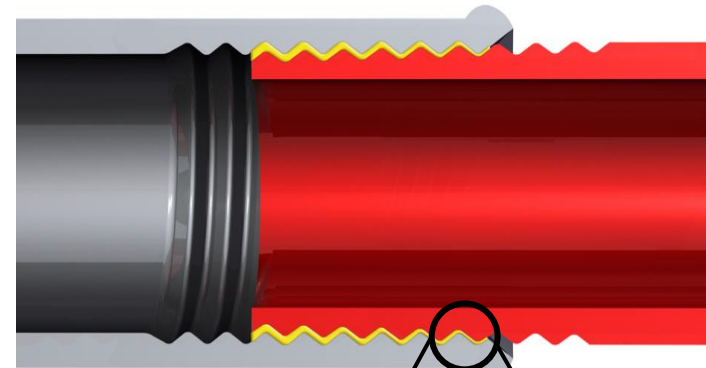
Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

Uzroci curenja na cevima

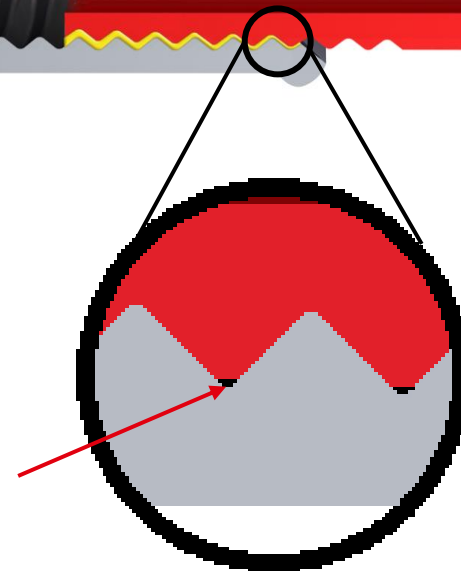
LOCTITE®

Zbog čega dolazi do curenja na cevima?

- Nepostojanje 100% kontakta metal na metal
- Oštećenje na navoju
- Veoma nizak ili visok stepen obrtnog momenta
- Termalne promene
- Zaptivna masa nije otporna na medije koje prolaze kroz cevi
- Vibracije i opterećenja
- Previsoke temeprature i/ili pritisak



Mesto
curenja



Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

Tradicionalne metode

1

Dolazi do curenja usled vibracija, različitih termalnih širenja i/ili neodgovarajućeg obrtnog momenta.

2

Rizik od prevelikog obrtnog momenta i cepanja teflon trake u cevnim sistemima

3

Skupljanje nakon ispravljanja rastvarača

4

Proces može biti neuredan

5

Teške za primenu kod neiskusnih lica koja sprovode popravku

Teflon traka

1, 2



Sredstvo za podmazivanje navoja – Na bazi rastvarača

3, 4



Kudeljia i pasta

4, 5



Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

Karakteristike

LOCTITE®

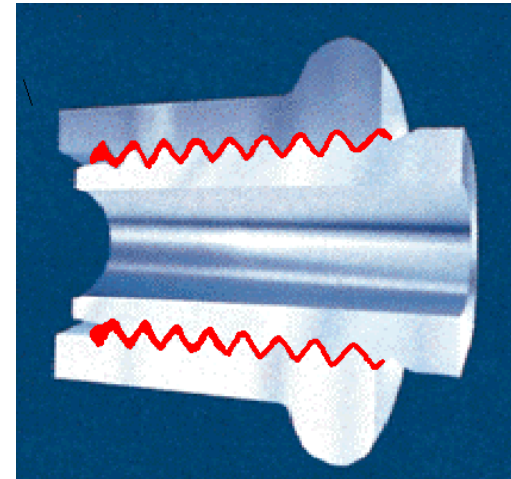
Jednokomponentni

Popunjavaju sve praznine i zatore, prilagođavaju se nepravilnostima

Izuzetna otpornost na pritisak

Ne postoji skupljanje

Zaptivaju i osiguravaju, otpornost na vibracije

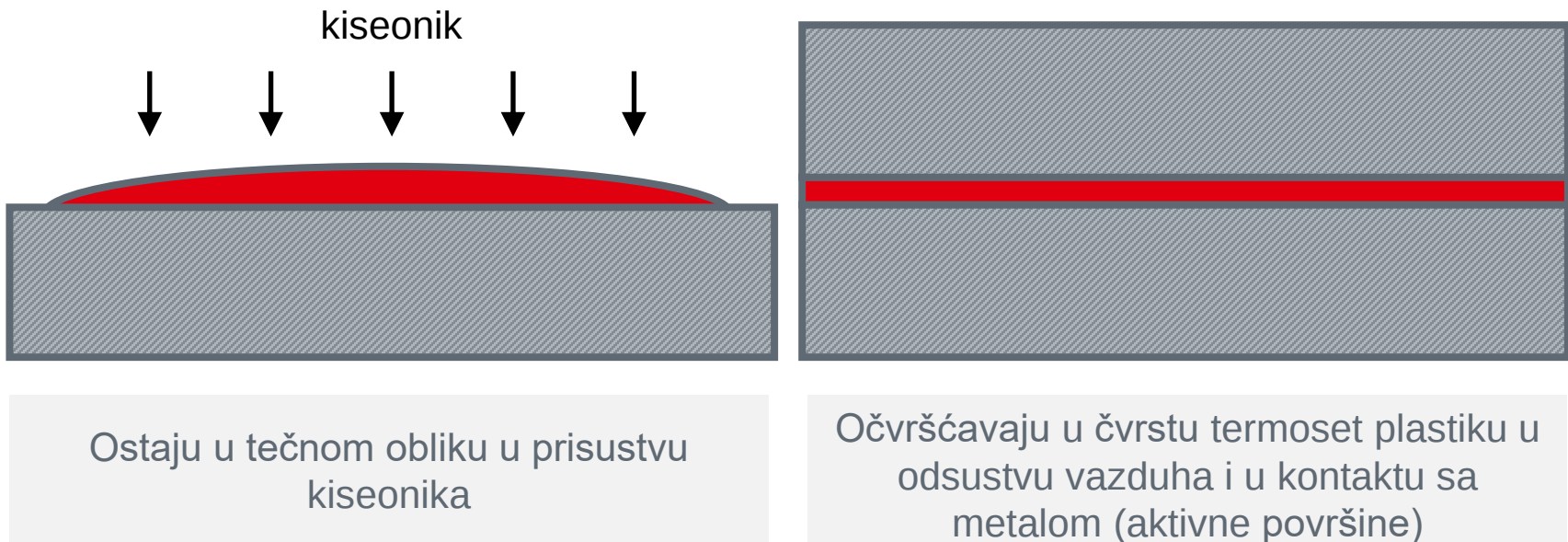


Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

Sistem očvršćavanja

LOCTITE®

Očvršćavanje počinje u odsustvu kiseonika i u prisustvu metalnih jona



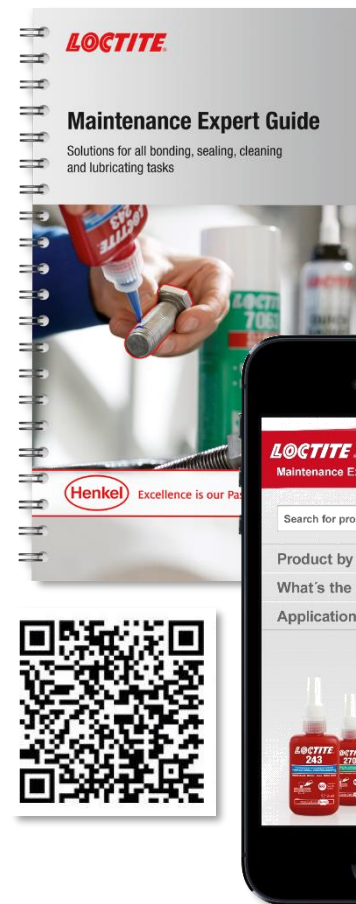
Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

Odabir odgovarajućeg proizvoda

LOCTITE®

Da li su navoji / cevi metalni ili plastični?			
Rešenje	Metal, plastika ili kombinacija metala i plastike	Metal	
		Da li su navoji grubi ili fini?	
		Grubi	Fini
	LOCTITE 55	LOCTITE 577	LOCTITE 542
	Zaptivni konac za navoje	Široka oblast primene	Fini navoji
			
Maks. veličina cevi (u inčima)	4	3	3/4
Opseg radne temperature (°C)	-55 do + 149°C	-55 do + 150°C	-55 do + 150°C
Atesti	DVGW, KTW, WRAS	P1 NSF, DVGW	DVGW
Komentari	- Trenutno zaptivanje visokog pritiska - Dozvoljava pouzdano podešavanje nakon montaže	- Opšte namene - Za primene iznad glave - Sporo očvršćava	- Za fine navoje koji se koriste kod hidrauličnih, pneumatskih instalacija i generalno za manje navojne spojeve - Brzo očvršćava

Izvor: Vodič za eksperte u održavanju, str. 16-17



Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

Kako primeniti

LOCTITE®

1

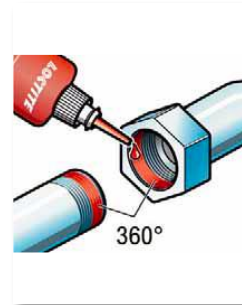
Priprema



- Očistiti sa LOCTITE SF 7063
- Koristiti aktivator LOCTITE SF 7240 ili LOCTITE SF 7649

2

Nanošenje



Tečni proizvod za zaptivanje cevnih navoja:

- Naneti proizvod po celom spoljašnjem navoju, ostavljajući prvi navoj slobodan
- Kod većih navoja, naneti proizvod i na spoljašnji i na unutrašnji navoj

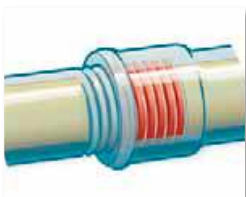
Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

Kako primeniti

LOCTITE®

3

Montaža



- Montirati navojne spojeve upotrebom ključa za zatezanje u skladu sa preporukama proizvođača

4

Demontaža

- Demontaža sa standardnim ručnim alatom

- Ukoliko nije moguće, primeniti lokalizovano zagrevanje do 250°C, demontirati dok je zagrejano

- Za korodirane i zapekle delove koristiti LOCTITE SF 8040 Zaledi & otpusti



Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

LOCTITE®

Kako primeniti LOCTITE 55?

1

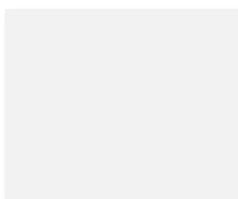
Priprema



- Očistiti navoje, ukoliko je potrebno, i ogрубeti glatke navoje

2

Nanošenje



- Iseći konac na vrhu pakovanja pomoću alata za sečenje

2

Nanošenje



- Obmotati konac oko navoja na cevi u istom smeru u kom je i navoj, počevši od kraja cevi
- Za preporučeni broj obavijanja videti nalepnicu na proizvodu, konac obmotavati ukršteno

3

Montaža



- Montirati korišćenjem prihvaćenog postupka zamene
- Podešavanje ugla od 45° je moguće nakon zatezanja

Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

Prednosti

LOCTITE®



Veći stepen pouzdanosti

- Otpornost na vibracije, savijanje, temperaturne promene i opterećenja pod pritiskom
- Kompatibilni za veliki broj različitih tečnosti i gasova
- Moguć je rad sa velikim brojem različitih prečnika navojnih spojeva i cevi



Ušteda vremena

- Pouzdano osigurava navojne spojeve na cevima i izbegavaju se skupi zastoji koji uzrokuju neplanirane defekte na mašinama
- Jednokomponentni proizvodi, jednostavno se nanose direktno iz bočice, nekapljući proizvodi za primene iznad glave
- Jednostavna demontaža korišćenjem ručnog alata kada se radi o proizvodima niske i srednje čvrstoće zaptivanja

Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

Prednosti

LOCTITE®



Unapređena bezbednost i sigurnost

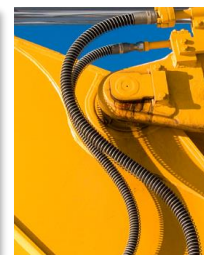
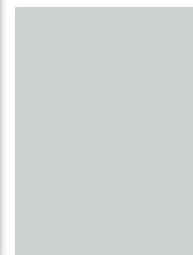
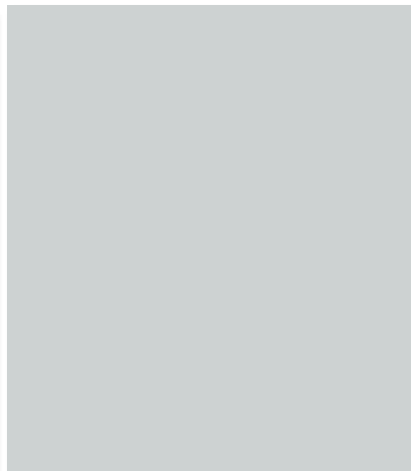
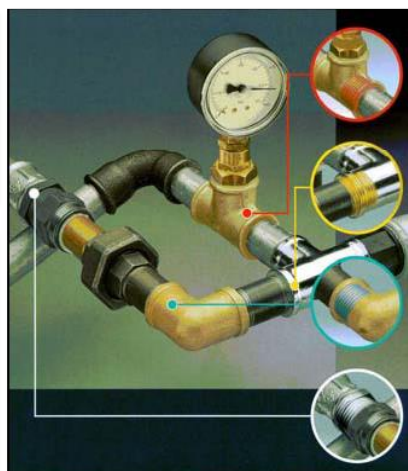
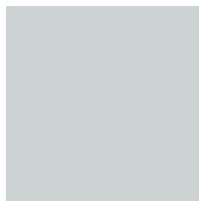
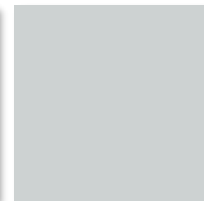
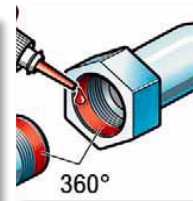
- Sprečite pojavu kvarova na mašinama, nezgoda i rizika u vezi zdravlja i bezbednosti na radu
- Posebni asortiman proizvoda koji nisu štetni po zdravlje i bezbednost i koji poboljšavaju sigurnost u radu



Smanjeni troškovi

- Manji troškovi po jedinici u poređenju sa većinom mehaničkih rešenja za zaptivanje
- “Jedan proizvod za sve veličine navoja”, proizvodi za različite veličine navoja omogućavaju jednostavnija rešenja i manje troškove zaliha
- Zaptivanje korišćenjem LOCTITE 55 je brže u poređenju sa kudeljom i pastom

Hvala!



LOCTITE®



Excellence is our Passion